

Informacja

W dniu 15 października 2014 r. Przedsiębiorstwem Gospodarki Odpadami Sp. z o.o. w Kielcach podpisało porozumienie ze Stowarzyszeniem Zieloni Rzeczypospolitej Polskiej Porozumienie w sprawie objęcia Patronatem Honorowym Stowarzyszenia inwestycji Spółki pn.: *Budowa Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów dla Miasta Kielce i powiatu kieleckiego w Promniku k/Kielc*. Inwestycja, jako Projekt Funduszu Spójności (Nr POIS.02.01.00-00-001/09), jest współfinansowana z środków UE Decyzją Komisji Europejskiej Nr CCI 013PL161PR018 z dnia 15 listopada 2013 r.

Najdłużej działająca w Polsce i największa organizacja ekologiczna, jaką jest Stowarzyszenie Zieloni Rzeczypospolitej Polskiej, po raz pierwszy w historii swojej działalności na rzecz poszanowania jedności człowieka z otaczającą go przyrodą i środowiskiem oraz nadrzędności zasad ekologicznych przy definiowaniu ingerencji człowieka w środowisko naturalne – ekosystem, zdecydowała się na tego rodzaju wsparcie dla inwestycji z sektora gospodarki odpadami.

Tak niespotykanego sojusznika nasz Projekt uzyskał dzięki wieloletnim pracom zespołu JRP, który opracował (i wdraża) koncepcję zakładu podporządkowaną zasadzie bardziej znanej z medycyny, niż ekologii – *primum non nocere*, implementowanej na grunt ochrony środowiska. Takie podejście na etapie prac koncepcyjnych zmusiło do sięgnięcia po najnowsze rozwiązania technologiczne zarówno z sektora gospodarki odpadami, jak i innych dziedzin gospodarki, jak: ochrona zdrowia, przemysł spożywczy i chemiczny, górnictwo, czy kosmonautyka. Do najciekawszych zastosowań należy zaliczyć:

- Hybrydowe oczyszczanie powietrza już wewnątrz pomieszczeń technologicznych, w skład którego wchodzi m.in.:
 - fotokataliza TiO_2 stosowana w oczyszczaniu/inaktywacji powietrza w obiektach przemysłu spożywczego, (tu – do inaktywacji zanieczyszczeń mikrobiologicznych powietrza),
 - utlenianie ozonem O_3 stosowane w oczyszczaniu powietrza w laboratoriach *in vitro*, (tu – do redukcji odorantów/węglowodorów z powietrza),
 - absolutnie sucha mgła stosowana w oczyszczaniu powietrza w kopalniach metanowych, (tu - do dekontaminacji i strącania pyłów z powietrza),
 - odwrócona osmoza RO stosowana w oczyszczaniu wody (tu - dla potrzeb wytwarzania absolutnie suchej mgły).
- Hybrydowe oczyszczanie ścieków/odcieków, w skład którego wchodzi m.in.:
 - niskociśnieniowa fotokataliza TiO_2 stosowana w oczyszczaniu/inaktywacji ścieków z promów kosmicznych NASA, jak i oczyszczania/inaktywacji wody pitnej, (tu – do oczyszczania/inaktywacji odcieków składowiskowych i ścieków technologicznych),
 - wymiana jonowa stosowana w oczyszczaniu/uzdatnianiu ścieków w przemyśle chemicznym, jak i do odkamieniania wody w żelazkach, (tu – do usuwania potasu, sodu i chlorków zawartych w odciekach składowiskowych i ściekach technologicznych).
- Maksymalizacja odzysku materiałowego (surowców recyklingowych) z odpadów komunalnych (zmieszanych i selektywnie zbieranych) dzięki implementacji w pełni automatycznej linii sortowniczej z wykorzystaniem technologii precyzyjnego sortowania w bliskiej podczerwieni NIR (12 urządzeń).
- Maksymalizacji odzysku energetycznego:
 - z odpadów komunalnych (zmieszanych i selektywnie zbieranych) dzięki implementacji w pełni automatycznego procesu suchej fermentacji metanowej frakcji biodegradowalnej odpadów komunalnych, zapewniająca samowystarczalność energetyczną (cieplną i elektryczną) linii biologicznych (fermentacja, kompostowanie dynamiczne, oczyszczanie ścieków/odcieków),

- produkcji wysokojakościowego paliwa alternatywnego RDF z odpadów po procesie sortowania,
- wykorzystaniu energii z wnętrza ziemi do temperaturowego kondycjonowania powietrza wentylacyjnego (największy w Polsce zespół Gruntowych Rurowych Wymienników Ciepła o przepustowości 60.000 m³/h)
- Maksymalizacji odzysku i recyklingu wody dzięki systemowi zamkniętego obiegu wody technologicznej i wykorzystania wód opadowych/roztopowych, zapewniających 90% potrzeb zakładu w wodę; woda pitna jest wykorzystywana jedynie do celów socjalno-higienicznych personelu zakładu.

Powyższe rozwiązania składają się na kompletny system eliminujący negatywny wpływ zakładu na środowisko, a nawet poprawiający ekosystem w otoczeniu istniejącego składowiska odpadów – wszystkie emisje implikowane przez zakład będą niższe od istniejącego tła – np. powietrze wywiewane z hal zakładu będzie czystsze od powietrza w jego otoczeniu.

Bardziej szczegółowe informacje można uzyskać na e-mail: jrp.pgo.kielce@gmail.com lub telefonicznie: +48 667 148 420.